

CERTIFICAT DES CARASTÉRISTIQUES TECHNIQUES

INSTITUTO DE TECNOLOGÍA CERÁMICA
LABORATORIO DE PRODUCTO ACABADO

PRODUIT: BLANCO 15x15

UNE-EN ISO 10545-2 :1998+Erratum 98. DÉTERMINATION DES CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES ET ASPECT DE SURFACE.

	Longueur	Largeur
Éclat maximale par rapport à la mesure de fabrication (%)	-- / -	- / -
Éclat maximale par rapport à la mesure moyenne (%)	-0,05 / 0,05	- / -
Éclat maximale de la rectitude d'arêtes (%)	-0,09 / 0,08	- / -
Éclat maximale de l'angularité (%)	-0,13 / 0,12	- / -
Éclat maximale de la courbure latérale (%)	0,01 / 0,17	- / -
Éclat maximale de la courbure centrale (%)		0,07 / 0,17
Éclat maximale du voile (%)		-0,07 / 0,17
Éclat maximale de l'épaisseur par rapport à la mesure de fabrication (mm)		-1,32 / 2,06
Aspect de surface. Pourcentage de carreaux sans défauts		-

UNE-EN ISO 10545-3 :1997. DÉTERMINATION DE LA ABSORPTION D'EAU.

Valeur maximale : 14,8 % Valeur moyenne : 14,6 %

UNE-EN ISO 10545-4 :1997. DÉTERMINATION DE LA RÉSISTANCE À LA FLEXION.

Valeur minimale : 21 N/mm² Valeur moyenne : 23 N/mm²

EN 101 :1991. DÉTERMINATION DE LA DURETÉ SUPERFICIELLE SUIVANT L'ÉCHELLE DE MOHS.

Valeur minimale : 3

UNE-EN ISO 10545-13 :1997. DÉTERMINATION DE LA RÉSISTANCE CHIMIQUE. CARREAUX ÉMAILLÉS.

Bleu de méthylène.	1
Permanganate de potassium.	2
Chlorure d'ammonium.	AA
Agent de nettoyage étalon.	AA
Hypochlorite de sodium.	AA
Sulfate de cuivre.	AA
Acide citrique.	AA
Acide chlorhydrique.	A
Hydroxyde de potassium.	A